

FICON® FIBRES METALLIQUE

Fibres métalliques pour le renforcement des bétons

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fibres métalliques sont fabriquées à base d'un fil tréfilé à froid avec une résistance à la traction minimale de 1150 N/mm². L'utilisation des fibres métalliques FICON® transforment tous les produits en béton fragiles en matériaux d'une grande ténacité. Sa forme géométrique à base des crochets à double pli aux extrémités de la fibre optimise sensiblement l'ancrage mécanique dans le béton et procure ainsi au béton fibré une haute résistance d'après fissuration : son comportement de ténacité tout à fait remarquable.



PROPRIETES DES FIBRES FICON®

Longueur (l)

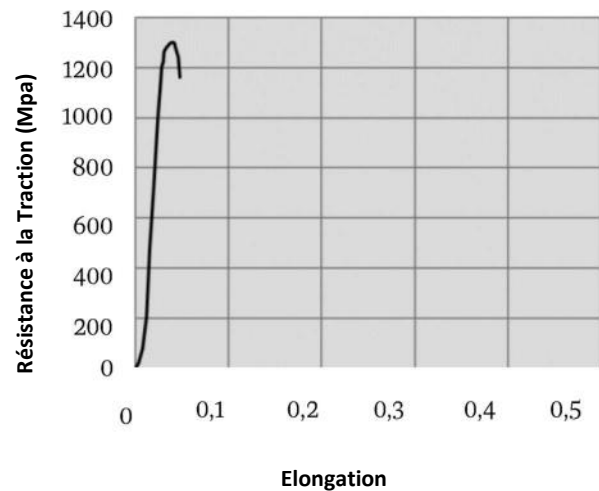


Diamètre (d)



| | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Résistance à la Traction N/mm ² | 1 150 | 1 550 | 1 550 | 1 550 |
| Longueur (l) mm | 50± 5% | 60± 5% | 50± 5% | 60± 5% |
| Diamètre (d) mm | 1,0± 5% | 1,0± 5% | 0,75± 5% | 0,75± 5% |
| Poids spécifique g/cm ³ | 7,8 | 7,8 | 7,8 | 7,8 |
| Allongement en % | > 1 | > 1 | > 1 | > 1 |
| Longueur crochet mm | 3 ± 1,5 | 3 ± 1,5 | 3 ± 1,5 | 3 ± 1,5 |
| Hauteur crochet mm | 2 ± 1,25 | 2 ± 1,25 | 2 ± 1,25 | 2 ± 1,25 |
| Angle crochet degré | 45 ± 7 | 45 ± 7 | 45 ± 7 | 45 ± 7 |
| Elancement (l/d) | 50 | 60 | 65 | 80 |

Evolution de la résistance à la traction en fonction de l'élongation



Les fibres FICON® augmentent considérablement :

- La ductilité du béton fibré
- La résistance à la flexion
- La résistance aux chocs et à la fatigue
- La résistance au cisaillement
- La résistance à la fissuration et à l'écaillage
- La ténacité liée à la redistribution des contraintes dans la masse

DOMAINE D'APPLICATION

- Dallages industriels
- Parkings
- Zones de stockage et entrepôts
- Dalles de pont

Agrément/Essais officiels

Avis CSTB : Document Technique d'application – Référence avis technique 3.3/19-993_V1

ASPECTS D'OUVRABILITE : FIBRES FICON ORIENTEES

La conception unique de ces fibres ainsi que son rapport longueur/diamètre optimal permettent sans aucun problème son alimentation homogène sur chantier ou bien à la centrale à béton. Toutefois, pour assurer encore davantage une homogénéité plus optimale des fibres à travers la masse, le procès de malaxage à la centrale à béton avec les agrégats secs, aura toujours une préférence marquée.

FICON® FIBRES METALLIQUE

Fibres métalliques pour le renforcement des bétons

Cette conception favorable des fibres FICON offre par conséquent au béton renforcé une ouvrabilité grâce à une répartition homogène dans le béton.

ASSISTANCE TECHNIQUE

L'équipe d'ingénieur FSI fournit toute l'assistance technique dont vous avez besoin pour votre projet. Une note de calcul déterminera type et dosage optimal de la fibre la plus appropriés ainsi que la qualité de béton adéquate.

Consultez www.fsi.be pour connaître nos références et recommandations à la mise en œuvre du béton fibré.

EMBALLAGE ET CONDITIONNEMENT

- Sac de 20 kg
- Palettes de 1000kg

STOCKAGE & CONSERVATION DES FIBRES

- Protéger de l'humidité
- Ne pas gerber les palettes
- Protéger les palettes de la pluie



FIBER SYSTEMS INTERNATIONAL

Noorwegenstraat 51 –

9940 Evergem

Belgique

Téléfono : +32 92 27 47 44

Fax: +32 92 27 62 44

HS CODE 732620009

FICON®

Fibres métalliques

Les données techniques et indications présentées dans cette fiche technique, sont susceptibles de modifications sans préavis. Les valeurs réelles sont disponibles sur demande. Par conséquent, nous limitons la garantie uniquement à la qualité du produit. Nos recommandations à l'acheteur de vérifier par lui-même l'adéquation de nos produits à l'usage prévu.

© 2020 FSI